Textes transfert interne

>voice1

Bonjour à tous, et bienvenue dans le module de transfert de stock interne de produit alimentaire

Cette opération est gérée à partir du poste atelier

Mais avant de démarrer cette vidéo, et pour plus de confort, nous allons nous mettre en mode grand écran , en cliquant sur l'icône en bas , à droite , de votre écran.

Il est souvent nécéssaire de réaliser des transferts de stock entre zône , par exemple depuis la zone 02, stock de masse, vers la zône de préparation et picking , 03.

Le but de ce tutoriel , est de savoir réaliser cette opération, dans le stock théorique tenu par VIF

Il est recommandé au préalable , de maitriser Les principes l’utilisation de pouti , et de connaitre la fonction de chaque Zône

Cette session est organisée en 3 parties :

* Réaliser un mouvement interne
* Comment modifier ou supprimer un mouvement
* Comment rééditer une étiquette de stock

Abordons cette première partie , en commencant par nous connecter au poste

Atelier , sur une platine ou sur un PC via pouti.

>voice5

Nous utilisons le menu stock, puis , mouvement divers

Sur le code nature, faire F5 , pour obtenir la liste des codes disponibles

Différents codes existent, en fonction de l’imprimante que vous utilisez,

Imprimante laser , ou imprimante thermique   
 sélectionnez le code adapté, à votre configuration.

Validez la date du jour.

Une date antérieure n’est pas possible sur le poste atelier

Rappelons que dans un mouvement interne, un article sort d’une zone , pour entrer dans une autre.

L’écran comporte donc deux parties

Dans la partie supérieure correspond aux sorties, vous devez y indiquer quel

Article sortir , ainsi que la zône de sortie et la quantité.

Dans La partie basse , correspondant a l’entrée , vous devrez simplement saisir la zône d’arrivée de la marchandise

Saisir le code article, ou faire f5 , pour le selectionner dans la liste proposée

Choisir la zone de sortie

Puis le lot concerné , en faisant F5

Si vous tranferez le lot entier, valider la quantité proposée, si c’est une quantité partielle, composez alors la quantité

Confirmez ou modifiez l’unité proposée

n’oubliez pas que pour les produits d’état (europe ou C N E S) , l’unité doit etre le Kilo net

Dans cette partie basse, composez le code du dépôt correspondant à la nouvelle zône de stockage de la marchandise

Puis indiquez le nombre d’étiquettes a imprimer

De retour dans l’écran vide, faire F4 si le séquence est terminée , ou poursuivre avec la saisie d’une autre mouvement.  
pour notre démonstration, saisissons une second mouvement

Pour les produits **F E A D et C N E S**, il est préférable de faire les transferts en palette. Vous saisissez le nombre de palette dans la ligne Quantité, puis vous modifiez l’unité de poids avec le code palette ou via F5.

Nous avons saisis tous nos mouvements, nous quittons la saisie , en faisant F4

Un message vous propose alors l’édition d’une liste des mouvements qui ont été réalisés,

Répondre , OUI

>voice1

Dans cette seconde partie , voyons rapidement comment faire pour revenir sur la saisie que nous venons d’effectuer dans le cas ou nous avosn fait une erreur

Le programme ne permet pas de modifier un mouvement.  
Nous devrons donc supprimer le mouvement erroné , et le resaisir.

Lorsque vous êtes sur le récapitulatif de vos mouvements effectués, se positionner sur le mouvement et utilisez la touche F7 pour supprimer le mouvement